

**NUEVO**

## Termostato para Refrigeración Comercial



# TS1-E2A

Refrigeración,  
congelación,  
agua helada y  
bombas de calor.

Ideales para aplicaciones  
en tiendas de conveniencia  
y supermercados

### Especificaciones técnicas:

Sensor tipo.....	capilar y bulbo
Largo capilar.....	2 m
Rango de temperatura.....	-30 a +10 °C
Rango de diferencial.....	1.5 a 15 °C
Ajuste más bajo.....	-36 °C
Ajuste de fábrica.....	+4, +2
Carga del sensor.....	tipo vapor
Tipo de contactos.....	1 SPDT
Amperaje inductivo.....	(AC15) 10 A / 230 VAC
Carga de calentamiento.....	24 A / 230 VAC
Carga de amperaje total del motor...	24 A / 230 VAC
Amperaje a rotor bloqueado.....	144 A / 230 VAC
Rango de temperatura ambiente.....	-50 a +70 °C
Calefactor de fuelle.....	230 VAC; 82 k Ω

Los termostatos Emerson, tienen las funciones de control y de monitoreo.

Controlan temperatura del espacio refrigerado, alarmas por alta o baja temperatura y terminación del deshielo.

Operando algunos contactos eléctricos, la temperatura se mantiene dentro de los límites.

[www.emersonclimate.com.mx](http://www.emersonclimate.com.mx)

Gdl: (33) 3668-5600 - DF: (55) 5541-0835 - Mty: (81) 8105-2020

Form No. 2007FC-115\_SP (7/07) Emerson es una marca registrada de Emerson Electric Co. ©2007 Emerson Climate Technologies, Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en México.



**EMERSON**  
Climate Technologies

¡Respuesta más rápida  
a los cambios de temperatura!

Carga de vapor

¡Evita el cicleo. Trabaja  
menos el compresor!

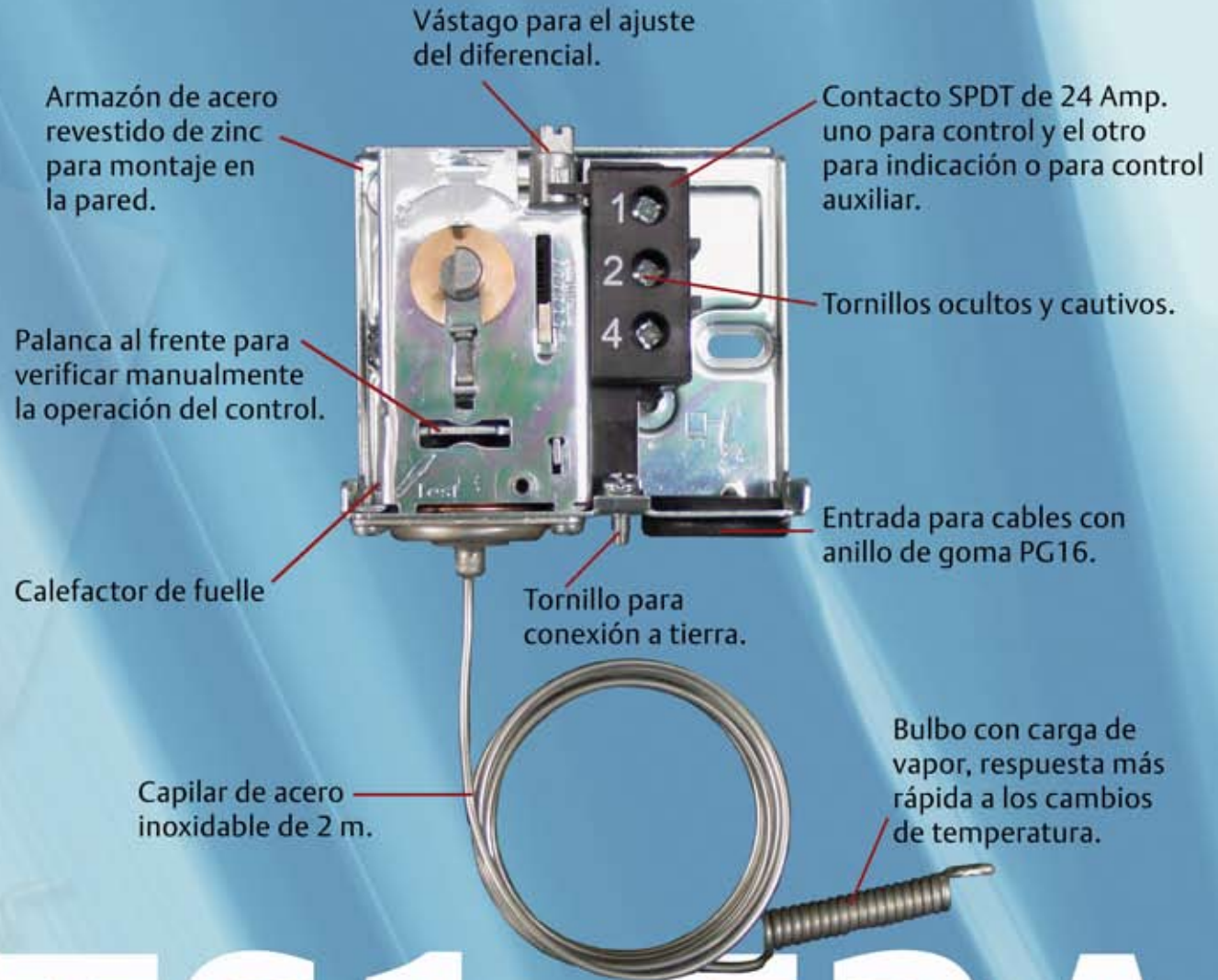
Diferencial ajustable

### Características:

- Tipo bulbo remoto rizado, carga de vapor.
- Contactos resistentes.
- Alta corriente operacional, máxima 144 Amp (LRA).
- Contactos SPDT con la misma capacidad de corriente para ambos contactos.
- Operación por el frente.
- Diferencial ajustable.



## Termostato para Refrigeración Comercial



# TS1-E2A